

Señores  
**Dirección de Impuestos y Aduanas Nacionales - DIAN**  
**Unidad Administrativa Especial – ESAL RTE**  
Ciudad.

El suscrito Representante Legal del **Centro de Investigación y Desarrollo en Tecnologías de la Información y las Comunicaciones – CINTEL con NIT 800.149.483**, certifica que las personas relacionadas a continuación somos quienes durante el período 2021 ocupamos los cargos directivos del Centro. Así mismo, certifico que la remuneración corresponde a ingresos laborales y que la suma de pagos por dicho concepto en total durante ese período ascendió al valor de \$1.165,586,795 pesos.

No. de Documento	Nombre
19,272,854	MANUEL MARTINEZ NIÑO
79,408,054	ALVARO PINILLA MESA
79,311,588	MARIO ALBERTO CASTAÑO GONZALEZ

La presente certificación se expide en Bogotá D.C. a los 25 días del mes de marzo de 2022.

Cordialmente



**MANUEL MARTINEZ NIÑO**  
Representante Legal.